



PROGRAMA 8D

Entrenamiento en Planta

Metodología para eliminar sistemáticamente averías y defectos ocultos de equipos

Plan para eliminar más del 15 % de costos de mantenimiento y aumentar más de 14 % de MTBF en los equipos intervenidos con el programa 8D en un año.

The TPM Academy

By Apsoluti S.L.



OBJETIVOS DEL PROGRAMA 8D

- ✓ Comprender la metodología 8D: Familiarizar a los participantes con los principios, conceptos y componentes clave de la metodología 8D.
- ✓ Desarrollar habilidades de resolución de problemas: Enseñar a los participantes a utilizar técnicas estructuradas y herramientas específicas para identificar, analizar y solucionar problemas.
- ✓ Identificar causas raíz: Enseñar a los participantes a identificar las causas raíz de los problemas en lugar de tratar solo los síntomas.
- ✓ Implementar acciones correctivas: Ayudar a los participantes a desarrollar e implementar acciones correctivas efectivas para resolver los problemas identificados.
- ✓ Prevenir la recurrencia de problemas: Capacitar a los participantes en la implementación de medidas preventivas para evitar la repetición de problemas similares.
- ✓ Utilizar herramientas avanzadas: Introducir a los participantes en el uso de herramientas: DAF (Detección Analítica de Fallos), tablas why & Why, Diagramas de Causa Efecto, Técnica CEDAC y 5W + 1H.
- ✓ Aplicar 8D en casos reales: Proporcionar oportunidades para que los participantes apliquen la metodología 8D en situaciones de la vida real y casos de estudio.

CONTENIDO DEL PROGRAMA

Módulo 1. Introducción a la metodología 8D

Definición de la metodología 8D. Aspectos culturales que afectan el buen registro de información de averías. Importancia de la resolución de problemas estructurada. El ciclo CAPDo como eje central de mejora continua de maquinaria.

Módulo 2. Crear el equipo de estudio

Crear equipo de estudio y alternativas para realizar proyectos individuales. Definir la estrategia de estudio en el equipo.

Módulo 3. Definir el problema

Establecer el problema y tema de estudio. Formular el fenómeno en estudio empleando la metodología 5W+1H. Definir metas de mejora y documentar el punto de partida del proyecto de estudio.

Módulo 4. Contener el problema

Eliminar anomalías e implantar medidas correctivas para recuperar la condición del equipo.

Módulo 5. Estudios de causa raíz

Identificación de las causas raíz empleando métodos: diagrama de causa efecto, árbol de estándares, estudios DAF (Detección analítica de fallos), tablas porqué porqué y método CEDAC.

Módulo 6. Implantar acciones correctivas y valoración de efectos

Desarrollo y ejecución de acciones correctivas. Verificación de la efectividad de las acciones. Seguimiento y documentación.

Módulo 7. Prevenir la recurrencia y reconocer al equipo de estudio

Establecimiento de un sistema de control a largo plazo. Reconocimiento del equipo por el trabajo realizado. Implementación de medidas preventivas.

Workshop. Prácticas para transformar la cultura de mantenimiento

Cómo crear una cultura de trabajo en mantenimiento que contribuya a mejorar significativamente la fiabilidad de los equipos y la implicación de los equipos técnicos.

Mejore significativamente la fiabilidad de equipo, eliminando las averías crónicas de maquinaria con métodos de diagnóstico eficaces



METODOLOGÍA DEL PROGRAMA

Este es un programa de entrenamiento que permite aplicar inmediatamente las técnicas y métodos enseñados, en situaciones reales de su planta o fábrica.

Los formadores presentan las guías de trabajo y los participantes en pequeños equipos, desarrollan proyectos de estudio tomando como referencia problemas existentes en los talleres.

Al finalizar la jornada, se realiza un evento de aprendizaje cruzado, en el que los equipos de estudio hacen una breve presentación de las conclusiones de cada proyecto y repasan la metodología utilizada.

Este entrenamiento experiencial es muy efectivo y permite su replicación práctica en los talleres en muy corto tiempo.

Agenda:

Este programa está diseñado para ejecutarse en dos jornadas de 6 horas. Estas se planificarán de acuerdo a las necesidades de su empresa.

Entregaremos al finalizar, un certificado de competencia en “Análisis de Averías”



YOLANDA ACOSTA URREGO

Ingeniera Industrial. PDD por el IESE Business School. Instructora Internacional TPM Certificada No. 228 por IMC/JIPM. Recibió entrenamiento en plantas certificadas con el Premio TPM en sus diferentes categorías. Ha sido jefe de producción y directora de fábrica. Es coach profesional acreditada nivel MCC por The International Coaching Federation (ICF)



HUMBERTO ALVAREZ LAVERDE

Ingeniero Mecánico. MBA por el IESE Business School. Formado en Dirección Industrial en el Instituto Asia Bunka Kaikan de Tokio. Vivió y trabajó como ingeniero en entrenamiento en las siguientes firmas de primer nivel en Japón: National Panasonic, Okuma Machinery, Sumitomo Electric, Nissan Motor, Kawasaki Steel Works, Rythm Watch y JIS. Formado en Tecnologías de Mantenimiento con la Comisión de Energía Atómica de Naciones Unidas. Ha sido formador en programas de Naciones Unidas para el Desarrollo Industrial (UNIDO).

Más de 500 ingenieros y técnicos de mantenimiento y producción han recibido este entrenamiento

CONTACTOS:

Sr. Humberto Alvarez Laverde
Tel: +34 692266706
E-mail: info@academia-tpmcom

The TPM Academy

Es una unidad estratégica de Apsoluti Business S.L.